

کاتالوگ کولرهای سلولزی صنعتی

EC 1100T - VC 1100T | EC 1800 - EC 2500



مقدمه

به صورت قطرات ریز درآورده و با عبور هوا توسط فن و انتقال هوای خنک و مرطوب به داخل سیستم کانال کشی، سرمایش سازگار با محیط زیست را تأمین می‌نماید.

و در نهایت چهارمین انتخاب، سیستم کولر آبی یا سرمایش طبیعی می‌باشد که با اخذ هوای تازه بیرون و عبور دادن آن از واسط تبخیری (پد سلولزی) هوای خنک را تأمین می‌نماید. مصرف پائین برق، نصب و راه اندازی آسان و سرمایش سازگار با محیط زیست از ویژگی‌های بارز این انتخاب می‌باشد.

کولرهای صنعتی بر اساس استاندارد INSO 15858 و INSO 17907 طراحی شده است. افزایش ایمنی و سهولت در استفاده، از معیارهای اصلی طراحی این کولر می‌باشد.

برای تأمین سرمایش مراکز تجاری، صنعتی، فرهنگی، آموزشی، ورزشی، مذهبی و برخی منازل مسکونی با مساحت بالا، چهار انتخاب وجود دارد. اولین انتخاب، سیستم چیلر مرکزی می‌باشد که با تأمین آب سرد توسط چیلر و گردش آب سرد در داخل فن کوئل و یا کوئل سرمایشی سیستم هواساز، سرمایش محیط را تأمین می‌نماید.

دومین انتخاب، سیستم سرمایشی گازی می‌باشد که به دو نوع پنجره‌ای و اسپیلیت تقسیم‌بندی می‌گردد که با توجه به اصول تبریدی گازی سرمایش محیط را فراهم می‌نماید.

سومین انتخاب، سیستم ایرواشر یا سیستم سرمایش تبخیری مرکزی می‌باشد که این صورت که نازل ها آب را تحت فشار بالا که از پمپ تأمین شده است،



EC1100 T

در گروه محصولات کولر سلولزی انرژی دیده شد پس از بررسی های انجام گرفته با طراحی و تولید محصولات EC1100 و EC1800 و EC2500 پاسخ مناسبی برای فضاهایی با کاربری تجاری، صنعتی، ... می باشد. لازم به ذکر است به دلیل وجود فاصله بین ظرفیت های سرمایش کولر آبی با ایرواشر، شرکت انرژی با تولید کولر سلولزی EC1100T و EC1800 و EC2500 این خلا موجود را به خوبی با صرف هزینه اولیه و نصب و راه اندازی کمتر پوشش داده است. شبکه گسترده خدمات پس از فروش در سراسر کشور، تمامی مراحل نصب و راه اندازی محصول و تامین قطعات توسط سرویس کاران مجرب را انجام می دهد تا با نصب و سرویس مناسب رضایت مشتری حاصل گردد.

آزمون های مرتبط با کنترل کیفیت قطعات نیز با دقت بالا صورت گرفته و نظر به استانداردهای تضمین کیفیت براساس ISO 9000:2015 مراحل طراحی، ساخت، تولید، کنترل محصول، مهندسی فروش، فروش، خدمات پس از فروش، کلیه الزامات کنترل و اندازه گیری می شود. ضمناً این محصولات دارای گواهی نامه CE می باشند. برای قابلیت اطمینان بیشتر مشتریان، شرکت انرژی خدمات مشاوره ای جهت دریافت اطلاعات اولیه برای انتخاب محصول مناسب و موقعیت نصب صحیح را از طریق واحدهای مهندسی فروش و خدمات پس از فروش ارائه می نماید تا علاوه بر رسیدن به شرایط آسایش، از مصرف بی رویه انرژی جلوگیری شود. با توجه به نتایج تحقیقات بازار که برای توسعه محصولات سرمایشی انجام گرفت نیاز به توسعه همگون



EC1800

ویژگی‌ها

پد سلولزی:

واسطه تبخیری است که مبدل انتقال حرارت و جرم بین هوای عبوری و آب، دارای مزایای زیر می‌باشد:

۱- قرارگیری ورق های سلولزی که بصورت منظم و موج دار می باشند مزایای زیر را به همراه دارد.

۱-۱- افزایش بازده سرمایش (در مقایسه با

پوشال معمولی) :

سطح تماس زیاد بین آب و هوا و خاصیت جذب بالای آب در پد سلولزی از عوامل مهم و تاثیر گذار در بازده سرمایش کولر می باشد به طوری که راندمان کولر با پد سلولزی در مقایسه با پوشالی حدود ۱۰٪ بالاتر می باشد یا به عبارت دیگر دمای هوای خروجی از دریچه در کولر سلولزی حدود ۲ تا ۳ درجه خنک تر از کولر با واسط تبخیر پوشالی می باشد.

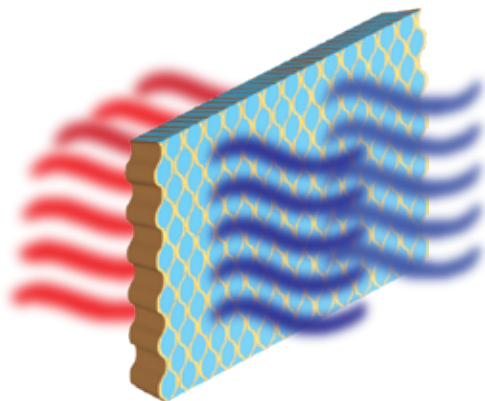
۲-۱- کاهش برق مصرفی:

افت فشار پایین پد سلولزی در مقایسه با پوشال عامل مهمی در کاهش برق مصرفی می‌باشد.

۳-۱- عمر مفید بیشتر به دلیل خاصیت خودشویی (Self Cleaning) و رسوب‌گیری کمتر که به دلیل ایجاد اندازه حرکت بیشتر هوا و شستشوی گرد و غبار در منافذ پد سلولزی می‌باشد.

آزمایشات صورت پذیرفته حاکی از این موضوع می‌باشد که در شرایط آب و هوایی یکسان، عمر پد سلولزی ۳ تا ۵ برابر عمر پوشال می‌باشد.

۲- طبق استانداردهای طراحی علیرغم سرعت هوای عبوری از پد، حمل قطرات آب در مسیر جریان هوا (CARRY-OVER) به حداقل می‌رسد و انتقال باکتری‌های مضر تنفسی با این امر بسیار کاهش یافته و هوای سالم‌تری تامین می‌گردد.



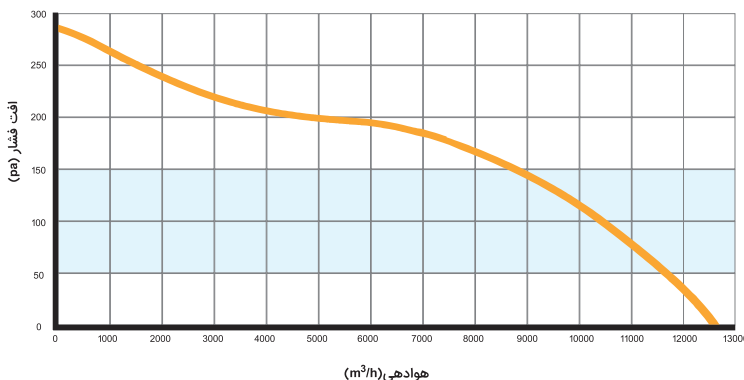
۳- خاصیت جذب آب در پد سلولزی

از عوامل مهم در خنک شدن است به طوری که یک متر مکعب از پد سلولزی قادر به جذب ۱۰۰ لیتر آب می باشد.

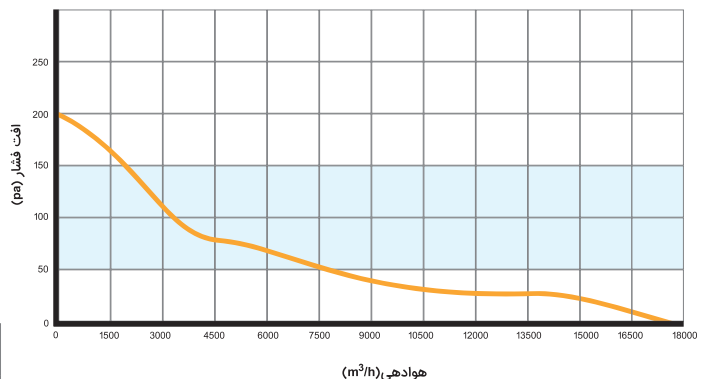
مجموعه فن (ونتیلاتور ، الکتروموتور و تسمه)

■ فن سانتریفوژ:

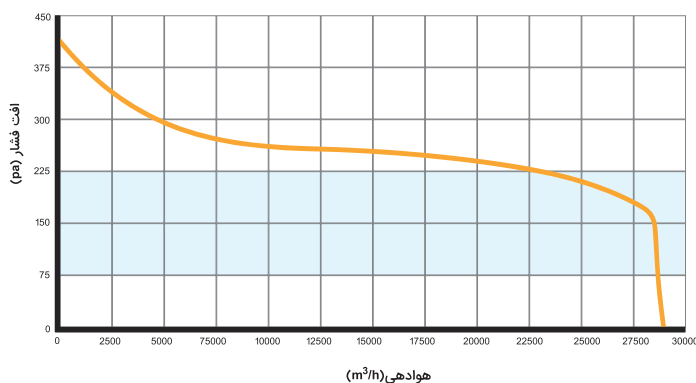
وظیفه ایجاد جریان هوا و غلبه بر افت فشار ناشی از کانال کشی و پد سلولزی را برعهده دارد. لازم به ذکر است توزیع مناسب هوا در کانالها با استفاده از این نوع فن به خوبی امکان پذیر است. در کولرهای EC 1800 و EC 2500 از نوع سانتریفوژ صنعتی با پره های فن رو به جلو (Forward Curve) با قابلیت تحمل افت فشار بالای حاصل از کانال کشی های طولانی می باشد. منحنی افت فشار بر اساس هوادهی مدل EC 1100 T ، EC 1800 ، EC 2500 در زیر آمده است. لازم به ذکر است با استفاده از منحنی های زیر و تعیین نقطه عملکرد (Operating Point) می توان شرایط هوادهی واقعی کولر را تعیین نمود.



کولر صنعتی EC 1100



کولر صنعتی EC 1800



کولر صنعتی EC 2500

بدنه ونتیلاتور از جنس گالوانیزه می باشد که وجود دهانه مکش (Air Inlet) باعث افزایش راندمان ونتیلاتور می گردد. قابل ذکر است به منظور حذف لرزش، ارتعاش و صدا کلیه اجزاء مرتبط اعم از ونتیلاتور و پولی تک تسمه، دارای بالانس دینامیکی و استاتیکی می باشد.

الکتروموتور: مشخصات فنی الکتروموتورها به صورت زیر می باشد:

مدل	توان	ولتاژ (V) / فرکانس (Hz)	کلاس حرارتی	درجه حفاظت	دور موتور (RPM)
VC 1100 T	1.5 kW (2 Hp)	380 (v) / 50Hz	F	IP 54	1405
EC 1100 T	1.5 kW (2 Hp)	380 (v) / 50Hz	F	IP 54	1405
EC 1800	4 kW (5.5 Hp)	380 (v) / 50Hz	F	IP 54	1420
EC 2500	5.5 kW (7.5 Hp)	380 (v) / 50Hz	F	IP 54	1420

■ لازم بذکر است درجه حفاظت (IP) در کولرهای خانگی، 22 می باشد ولی در کولرهای صنعتی انرژی 54 و 55 می باشد که جزو الکتروموتورهای با درجه حفاظت بالا محسوب می گردد.

■ پمپ:

وسیله ای است که ایجاد چرخش آب از تشتک تا بالای سیستم آبرسانی را عهده دار می باشد. در کولرهای EC1100 , EC1800 از دو پمپ و در مدل EC2500 از سه پمپ با مشخصات زیر جهت آبرسانی مناسب بر روی پدهای سلولزی استفاده می گردد.

مدل	توان (W)	دور در دقیقه (RPM)
EC 1100 T	12	2400
EC 1800	12	2400
EC 2500	12	2400

■ بدنه:

استحکام بدنه کولر ارتباط مستقیم با ضخامت ورق گالوانیزه به کار رفته در آن دارد ، لذا ضخامت ورق مورد استفاده بیشتر از کولرهای متداول و حتی برای تشتک از ورق با ضخامت ۱/۲۵ میلیمتر استفاده شده است که همین امر در کاهش لرزش و ارتعاش کولر نیز موثر است.

■ رنگ مخصوص:

رنگ پودری ، مقاوم در برابر شرایط جوی می باشد که باعث ماندگاری و چسبندگی عالی رنگ بر روی بدنه می شود.

■ لرزه گیر:

برای کاهش لرزش و ارتعاش کولر در محل اتصال ونتیلاتور به بدنه کولر، از لاستیک های لرزه گیر مناسب استفاده شده است.

اینورتور: ■■■

اینورتور وسیله‌ای است که با تغییر در فرکانس ورودی به موتور باعث تغییر دور موتور و در نتیجه تغییر میزان هوادهی در کولرهای EC1100T، EC1800 و EC2500 می‌شود. مشخصات اینورتورهای مورد استفاده در این کولرها به صورت زیر می‌باشد.

ولتاژ ورودی	مشخصات اینورتور		مشخصات الکتروموتور		مدل کولر
	مدل	سری	ولتاژ نامی (ولت)	موتور کولر	
VAC 380-480 سه فاز	SV055iG5A-4	iG5A	$\Delta 380/\gamma 660$	5.5	EC 2500
VAC 380-480 سه فاز	SV040 iG5A-4	iG5A	$\Delta 380/\gamma 660$	4 کیلووات	EC 1800
VAC 380-480 سه فاز	SV015iG5A-4	iG5A	$\Delta 220/\gamma 380$	1.5 کیلووات	EC 1100 سه فاز
VAC 200-230 تک فاز	SV015iC5-1	iC5			



STARVERT iG5A ■■■



STARVERT iC5 ■■■

مزایا:

■ راندمان بالا:

با استفاده از پد سلولزی به عنوان واسطه تبخیر مدرن که مزایای آن در بخش مربوط به پد سلولزی اشاره شد، افزایش بازده خنکی از مهمترین ویژگی های بارز می باشد، لذا در شرایط یکسان با استفاده از کولر سلولزی انرژی می توان به سرمایه بیشتر دست پیدا کرد. این امر به ۲ دلیل عمده زیر تحقق می یابد:

۱- راندمان تبخیر بالاتر و کاهش دمای هوای خروجی از کولر سلولزی .

۲- هوادهی مناسب به همراه قابلیت جبران افت فشار بالای ناشی از کانال.

■ مصرف برق پائین تر در مقایسه با سیستم های اسپیلت و چیلر:

پیرو سیاست هدفمند شدن یارانه ها در کشور و به تبع آن افزایش چشمگیر هزینه برق استقبال از سیستم های سرمایه تبخیری راندمان بالا (کولر سلولزی) در مقایسه با سیستم های تبریدی (چیلر تراکمی و اسپیلیت) افزایش یافته است.

انرژی الکتریکی ورودی برای راه اندازی کولر تبخیری کمتر از یک پنجم انرژی مورد نیاز برای سیستم تبریدی خواهد بود که این موضوع به دلیل وجود اجزایی مانند کمپرسور و کندانسور در این گونه سیستم ها می باشد.

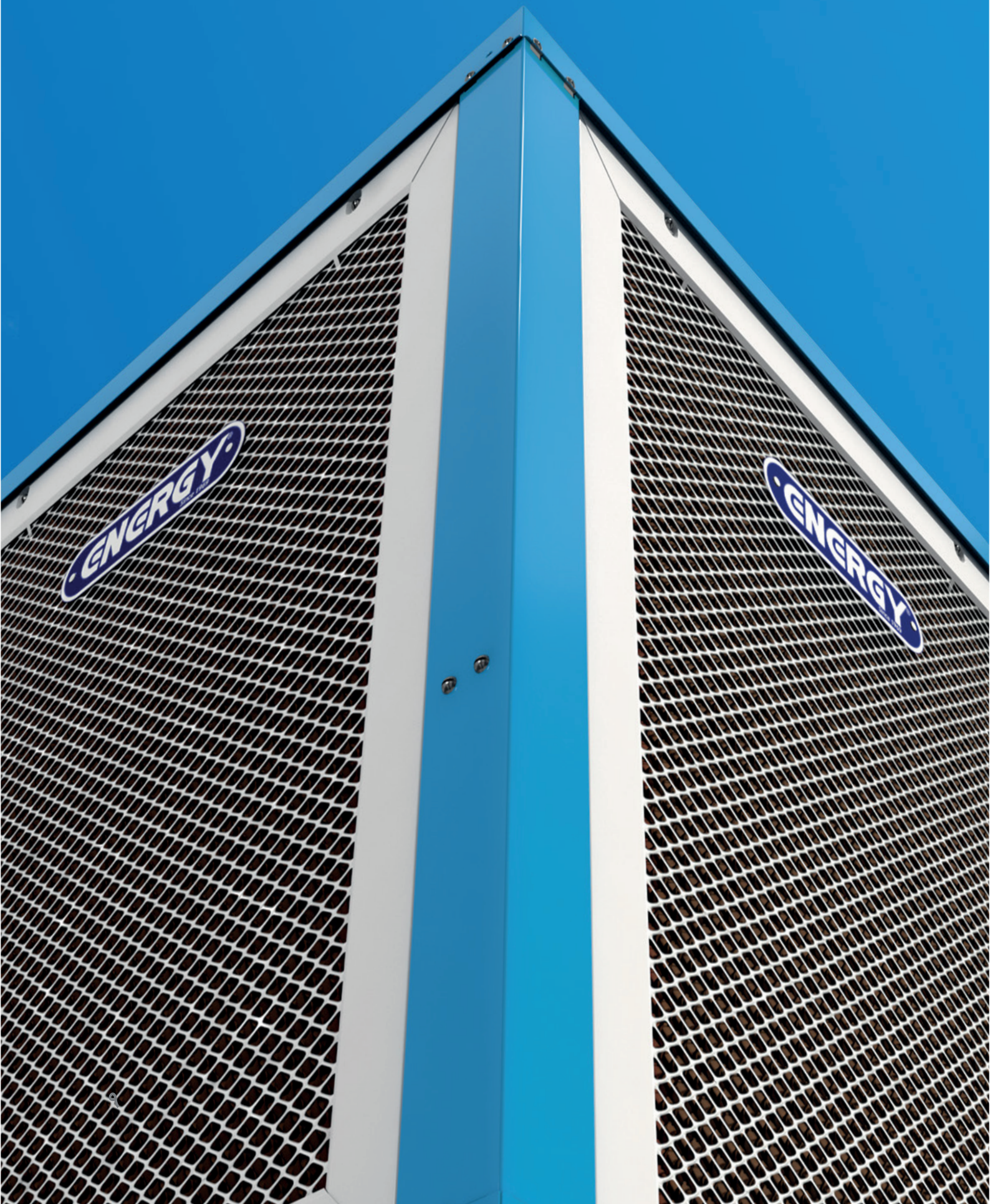
بنابراین با توجه به هشدارهای مربوط به کمبود انرژی، سرمایه تبخیری در شرایط محیطی که استفاده از آن امکانپذیر باشد، جاذبه زیادی دارد.

■ هزینه اولیه کمتر نسبت به سیستم های تبریدی و تبخیری مشابه:

هزینه اولیه یک سیستم سرمایه تبخیری (کولر آبی) حدود یک چهارم سیستم تبریدی، برای شرایط یکسان محیطی می باشد. که این امر برای مصرف کننده بسیار حائز اهمیت است.

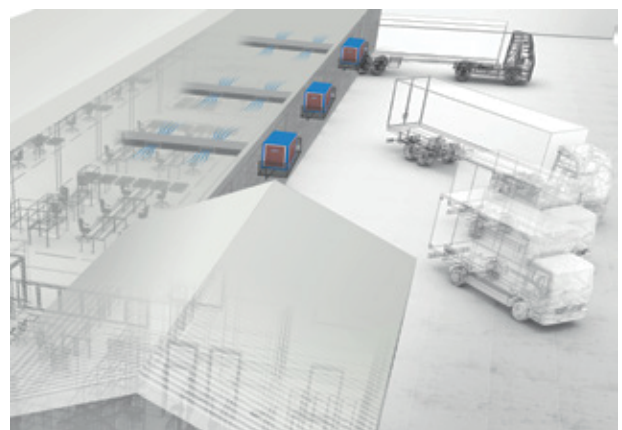
اثر بازده سرمایه بیشتر کولر سلولزی صنعتی در مقایسه با کولرهای صنعتی متداول (پوشالی) می تواند کاهش تعداد کولر پیشنهادی و هزینه اولیه کمتر را به همراه داشته باشد.

ENERGY[®]
Since 1969



کاربری:

کولرهای صنعتی EC1100T , EC1800 و EC2500 برای تامین سرمایش فضاهای اداری، صنعتی، تجاری، رفاهی، ورزشی، مذهبی و فرهنگی - آموزشی کاربرد دارد.



روش انتخاب:

برای تعیین مدل و تعداد کولر مورد نیاز محیط، مراحل زیر می‌بایست صورت پذیرد:

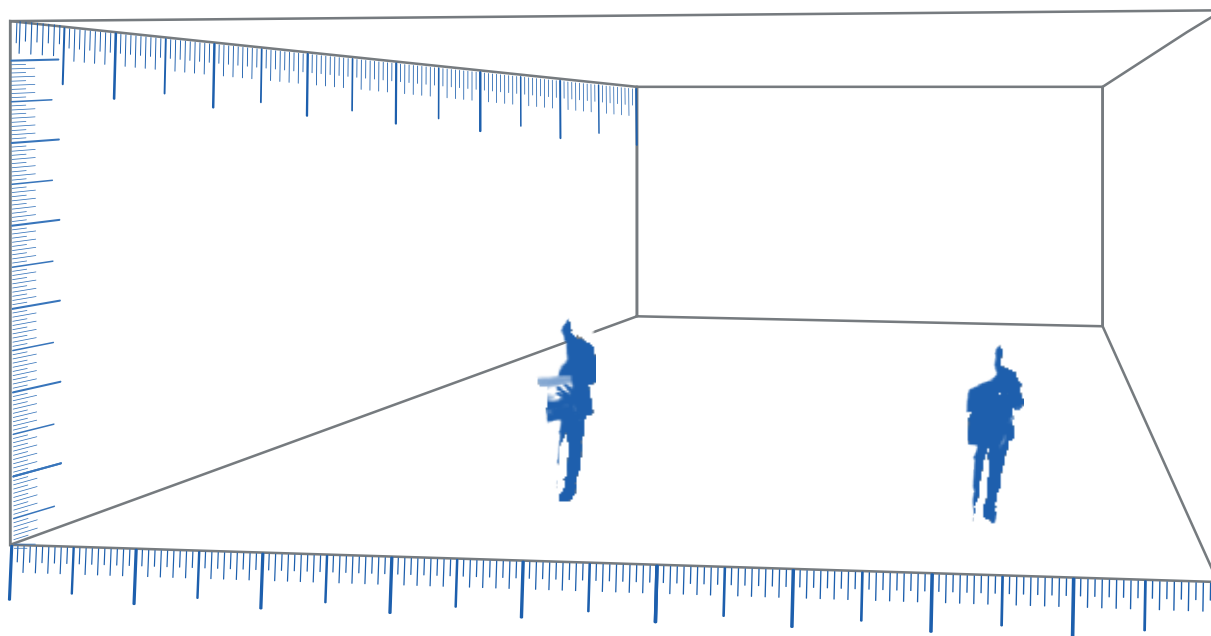
1 محاسبه میزان بار سرمایش (Cooling Load) ناشی از جداره ها، روشنایی و افراد.

2 محاسبه میزان هوادهی لازم.

3 بررسی دمای طرح محیط و شرایط فضای مورد نظر.

۴ تعیین تعداد مدل و جانمایی کولرها.

5 طراحی کانال بر اساس تعداد و نوع مدل کولر انتخاب شده.



مثال:

واحد اداری واقع در منطقه شمال تهران دارای مشخصات زیر می باشد:

ابعاد کلی (طول x عرض x ارتفاع): (m) ۲۴/۴ x ۱۵ x ۳

برق در دسترس سه فاز می باشد.

کانال کشی هوا انجام شده است و افت فشار استاتیکی حاصل از کانال کشی (Pa) 30 می باشد.

دمای طرح بیرون بصورت زیر می باشد:

دمای هوای مرطوب: 18.3°C

دمای هوای خشک: 35°C

میزان بار سرمایش محسوس به صورت جدول زیر می باشد:

بار سرمایش محسوس (KW)

11	دیوار، درب و سقف
6.8	پنجره
2	افراد
3	روشنایی
22.8	مجموع

با توجه به اطلاعات فوق موارد زیر را اعلام نمائید:

میزان هوادهی لازم

تعداد و نوع کولر

محاسبه دمای داخل

با توجه به اطلاعات فوق (موقعیت جغرافیایی، شرایط طرح خارج)، مقدار حاصلضرب چگالی هوا (ρ) در ظرفیت گرمایی ویژه هوا (C_p)، 0.98 می باشد.

با در نظر گرفتن راندمان تبخیر ۸۰٪ برای کولر سلولزی انرژی، دمای هوای خروجی از کولر را محاسبه می کنیم:

$$\eta = \frac{DB_{OUT} \text{ (دمای خشک هوای بیرون)} - DB_{SUPPLY} \text{ (دمای خروجی از کولر)}}{DB_{OUT} \text{ (دمای خشک هوای بیرون)} - WB \text{ (دمای مرطوب هوای بیرون)}}$$

$$0.8 = \frac{35 - DB_{SUPPLY}}{35 - 18.3} \Rightarrow DB_{SUPPLY} = 21.6^\circ C$$

با فرض اختلاف $4.4^\circ C$ ($8^\circ F$) بین دمای خروجی از دریچه کولر و دمای طرح داخل خواهیم داشت:

$$Q^\circ \text{ (m}^3/\text{s)} \text{ (میزان هوادهی لازم)} = \frac{q_s \text{ (kW)} \text{ (میزان بار سرمایش محسوس)}}{\rho \text{ (چگالی هوا)} \times C_p \text{ (حجم ویژه هوا)} \times (T_{\text{دمای طرح داخل}} - T_{\text{دمای دریچه}})}$$

$$\frac{m^3}{s} = \frac{22.8 \text{ (kW)}}{0.98 \times 4.44} = 5.24 \text{ (m}^3/\text{s)} \quad 11096 \text{ (CFM)}$$

هوادهی کولر EC11T حدود 6500 (CFM) در حالت آزاد (بدون اتصال به کانال) می باشد که با احتساب افت فشار حاصل از کانال، هوادهی مفید هر کولر حدود 5650 (CFM) خواهد بود، لذا خواهیم داشت:

$$\text{تعداد کولر} = \frac{\text{هوادهی مورد نیاز (CFM)}}{\text{هوادهی کولر با احتساب افت فشار حاصل از کانال}} \Rightarrow \frac{11096 \text{ (CFM)}}{5650 \text{ (CFM)}} = 1.96 \approx 2$$

از آنجا که کاربری مکان اداری بوده و نیاز به دور متغیر کولر می باشد لذا پیشنهاد ۲ عدد کولر EC11T (نوع سه فاز) + دو دستگاه تغییر دهنده دور (Inverter) می گردد.

برای محاسبه و بررسی دمای طرح داخل، پس از نصب کولر سلولزی می بایست فضا را بعنوان حجم کنترل در نظر گرفت.

$$T_{room(^\circ C)} \text{ (دمای طرح داخل)} = T_{\text{دریچه}(^\circ C)} + \frac{q_s \text{ (kW)} \text{ (میزان بار سرمایش محسوس)}}{\rho^* \text{ (چگالی هوا)} \times C_p \text{ (حجم ویژه هوا)} \times \text{هوادهی کولر (m}^3/\text{s)}}$$

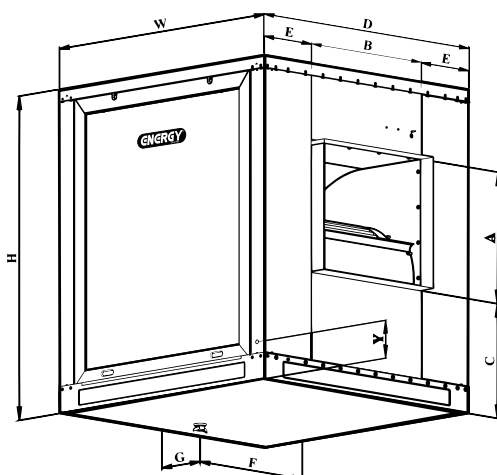
* تصحیح چگالی هوا بر اساس دمای خروجی کولر

$$T_{room(^\circ C)} \text{ (دمای طرح داخل)} = T_{\text{دریچه}(^\circ C)} + \frac{q_s \text{ (kW)} \text{ (میزان بار سرمایش محسوس)}}{\rho^* \text{ (چگالی هوا)} \times C_p \text{ (حجم ویژه هوا)} \times \text{هوادهی کولر (m}^3/\text{s)}}$$

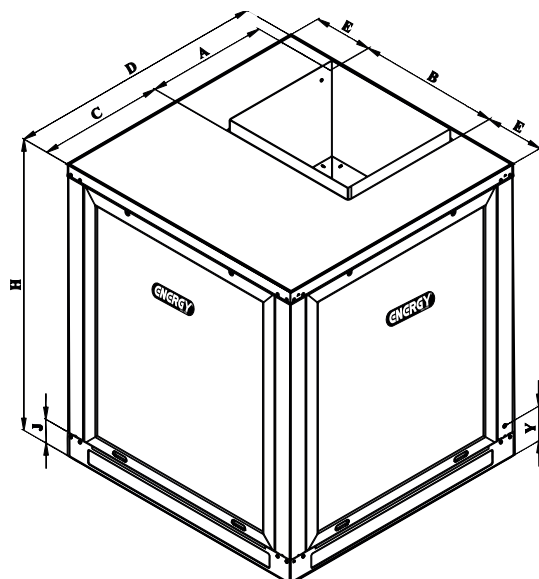
از آنجا که دمای محیط در محدوده شرایط آسایش قرار می گیرد، لذا انتخاب تعداد و نوع کولر مناسب می باشد.

جدول مشخصات فنی و ابعاد

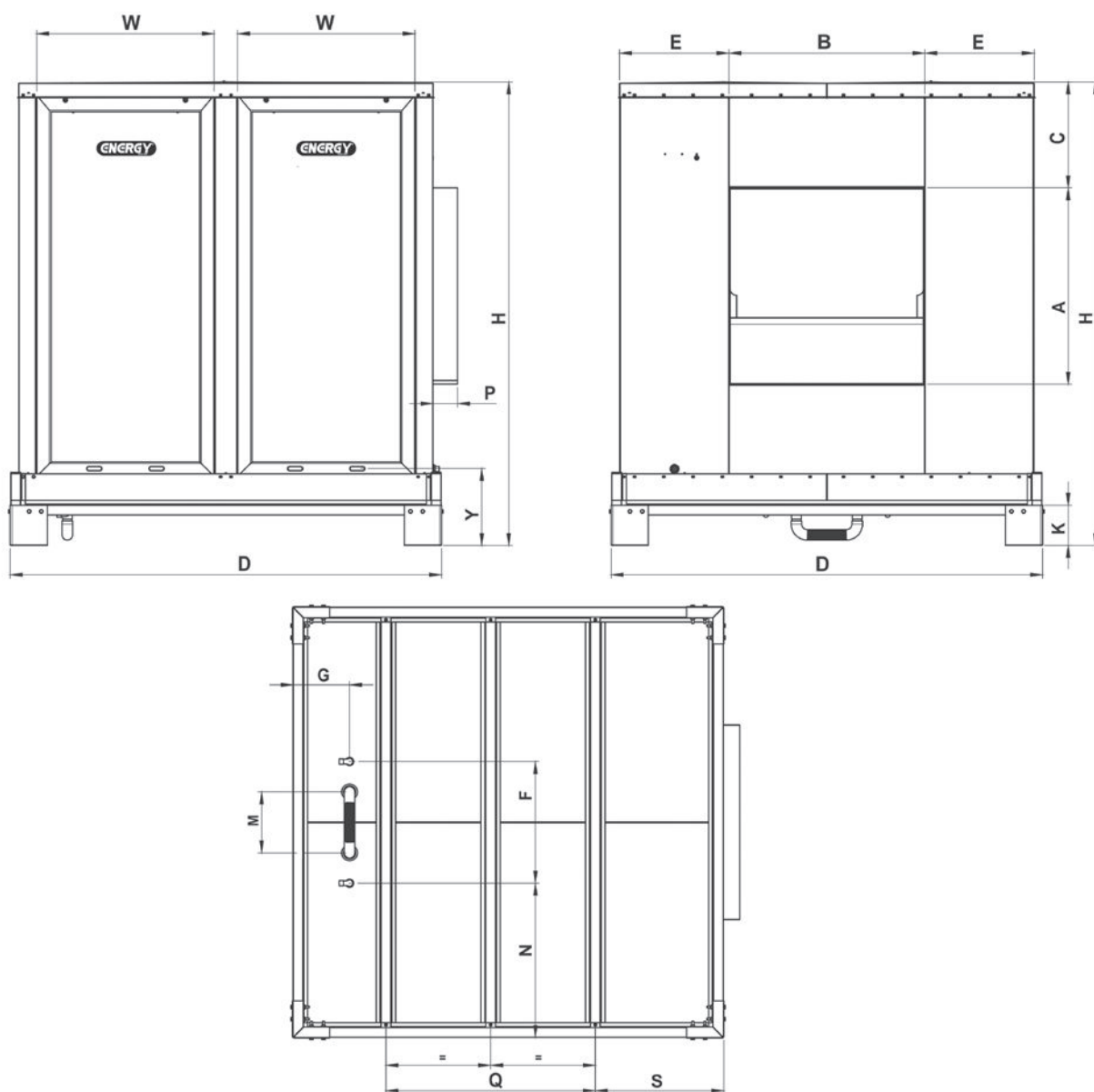
موقعیت سرریز و رابط تشتک				ارتفاع تشتک		ارتفاع تشتک	ورودی آب	ابعاد خروجی هوا					ابعاد بدنه				مدل
M	G	F	N	Q	S	J	Y	A	B	C	E	P	H	W	D	K	
-	200	530	-	-	-	100	142	540	520	428	265	-	1210	1057	1057	-	EC1100T
-	200	530	-	-	-	100	142	540	520	420	265	-	1210	1057	1057	-	VC1100T
-	183	308	596	780	420	-	272	700	698	404	368	100	1681	596	1500	100	EC1800
250	232	500	633	780	536	-	290	700	698	564	498	100	1876	727	1764	100	EC2500



EC1100T



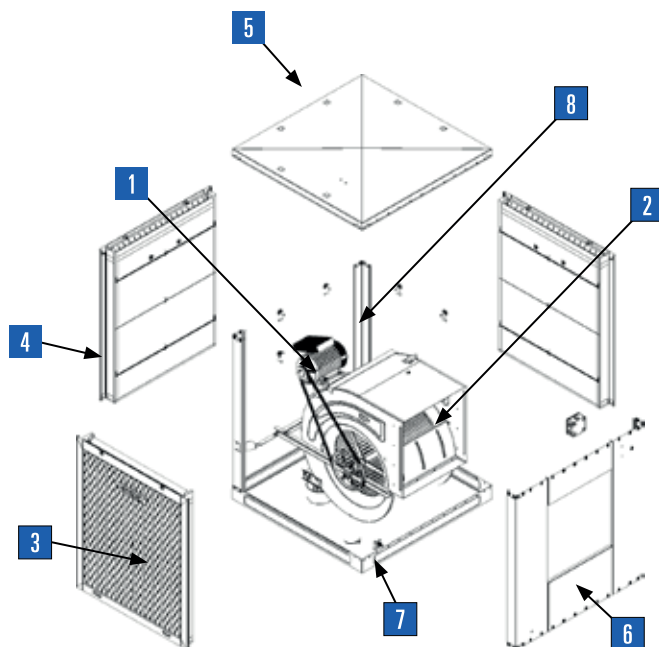
VC1100T



جدول مشخصات فنی و ابعاد

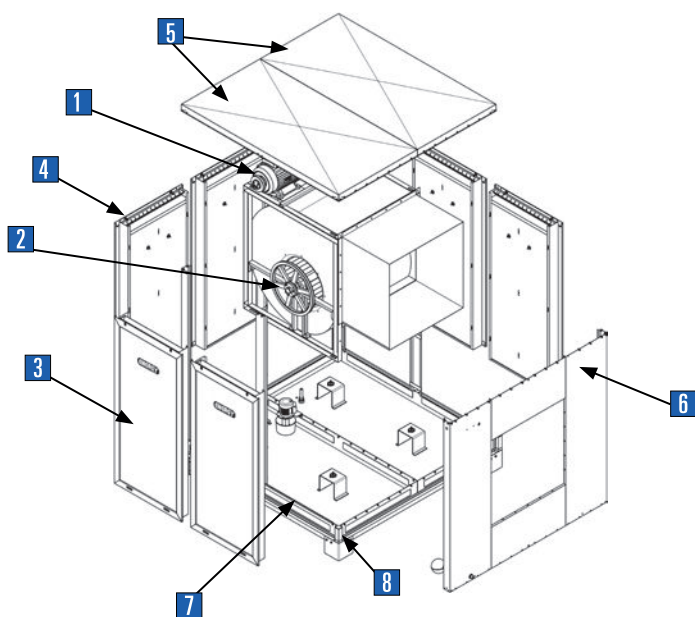
Specifications				مشخصات فنی		
Title	Unit	Model			واحد	عنوان
		EC1100T	EC1800	EC2500		
Cooling System	-	تبخیری - Evaporative			-	سیستم سرمایش
Cooling efficiency	%	83			%	راندمان تبخیر
Cellulose Pad Thickness	cm	7.5	7.5	10	سانتی متر	ضخامت پد سلولزی
Air Flow	cfm	7640	10600	14700	فوت مکعب در دقیقه	میزان هوادهی
	(m³/h)	(13000)	(18000)	(25000)	(متر مکعب در ساعت)	
Motor Power	(kW)	1.5	4	5.5	کیلووات	توان الکتروفن
	hp	2	5.5	7.5	اسب بخار	
Electrical	(A, v, ph.)	3 - 380 - 3	8.5 - 380 - 3	10 - 380 - 3	فاز، ولتاژ، آمپر	مشخصات برق
Dimensions (Height, Length, Width)	cm	121x106x106	168x150x150	188x177x177	سانتی متر	ابعاد (عرض، طول، ارتفاع)
Duct Length (Max)	m²	20	25	30	متر مربع	حداکثر طول کانال
Weight + Water Weight	kg	110 + 70	265 + 130	400 + 320	کیلوگرم	وزن محصول + وزن آب

قطعات داخل EC1100T (سه بعدی انفجاری)



- | | |
|------------------|---|
| الکتروموتور | 1 |
| ونتیلاتور | 2 |
| پد سلولزی | 3 |
| کاور پد سلولزی | 4 |
| سقف | 5 |
| پیشانی جلوی بدنه | 6 |
| تشتک | 7 |
| شاسی | 8 |

قطعات داخل EC1800 - EC2500 (سه بعدی انفجاری)



- | | |
|------------------|---|
| الکتروموتور | 1 |
| ونتیلاتور | 2 |
| پد سلولزی | 3 |
| کاور پد سلولزی | 4 |
| سقف | 5 |
| پیشانی جلوی بدنه | 6 |
| تشتک | 7 |
| شاسی | 8 |

نمایشگاه مرکزی: تهران، پاسداران، خیابان گل نبی، خیابان ناطق نوری (زمرد)، پلاک ۵۸
کدپستی: ۱۹۴۷۷۵۵۶۵۱ تلفن: ۶۱۴۴۴ فکس: ۶۶۷۰۱۳۷۶
کارخانه: تهران، کیلومتر ۷ جاده قم، باقر شهر، بعد از آتش نشانی، خیابان انرژی
کدپستی: ۱۸۱۳۱۵۹۳۴۱ تلفن: ۶۱۴۴۲۴۲۴ فکس: ۵۵۲۰۲۰۱۹

